

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA W RAMACH ZAPYTANIA OFERTOWEGO PN.  
„Dostawa fabrycznie nowej przewoźnej sprężarki powietrza  
dla MPWiK w Poddębicach Sp. z o.o.”****Parametry techniczne:**

- rok produkcji 2016 lub 2017,
- układ łagodnego rozruchu sprężarki,
- układ sterowania pozwalający na płynną regulację wydajności w zależności od obciążenia,
- wydajność 6,0 do 7,6 m<sup>3</sup>/min przy ciśnieniu roboczym 7-12 barów,
- ciągłość pracy w temperaturze otoczenia (-10°) ÷ (+50°) C,
- masa całkowita od 1200 do 1600 kg.

**Silnik:**

- silnik wysokoprężny,
- chłodzenie cieczą,
- moc 50÷56 kW,
- praca przy pełnym obciążeniu min. 8 godz.,
- pojemność zbiornika paliwa min. 140 litrów,
- zbiornik paliwa winien być wykonany z przezroczystego tworzywa z szerokim wlewem wyposażonym w sito.
- niska emisja spalin zgodna z normą COM III lub STAGE 3B,
- filtr paliwa z separatorem wody,
- kontrolka niskiego stanu paliwa,
- filtr powietrza z podwójnym wkładem oraz czujnikiem zużycia,

**Podwozie:**

- drąg holowniczy o regulowanej wysokości (dyszel łamany - podwójnie),
- dopuszczone do ruchu drogowego – świadectwo homologacji,
- hamulec ręczny i najazdowy,
- zaczep - kulowy i oczkowy,
- pełne oświetlenie drogowe, kabel przyłączeniowy zasilania, instalacja 12 V,
- kółko manewrowe,
- kliny pod koła,

**Nadwozie:**

- panel sterowniczy umieszczony w tylnej części obudowy na zewnątrz,
- trzy wyjścia 3/4" typu kłowego z zaworami kulowymi,
- jedno wyjście 1 1/2" z zaworem kulowym,
- poziom mocy akustycznej zgodna z 2000/14/EC 98 dB,
- obudowa sprężarki, pokrywa podnoszona na teleskopach,
- możliwość zamknięcia na „kłódkę” obudowy sprężarki,
- oświetlenie drogowe,

**Karoseria:**

- cynkowana elektrolitycznie,
- malowana prożkowo,
- podnoszona obudowa stabilizowana przez dwa amortyzatory gazowe,
- maty wyciszające,
- uchwyt do przenoszenia sprężarki przy pomocy dźwigu,

**Sprężarka:**

- moduł śrubowy,
- sprężarka jednostopniowa z wytryskiem oleju,
- dwustopniowa separacja oleju z odśrodkową separacją wstępną.

**Panel sterowania:**

- Dostępny bez konieczności otwierania karoserii, chroniony zamkniętą przesłoną i wyposażony w:
  - manometr oraz licznik motogodzin,
  - wyłącznik awaryjny,
  - układ „soft start” – łagodny rozruch silnika,
  - kontrolka podgrzewania,
  - kontrolka ładowania silnika,
  - kontrolka ciśnienia oleju w silniku,
  - kontrolka temperatury silnika i sprężarki,
  - kontrolka niskiego poziomu paliwa z czujnikiem wody w filtrze paliwa,
  - system kontroli zużycia filtra cząstek stałych,

**System kontroli:**

- 1) Wyłącznik główny akumulatora.
- 2) Automatyczna kontrola pracy:
  - Temperatury kompresora,
  - Temperatury oleju silnika,
  - Ciśnienia oleju silnika,
  - Ładowania akumulatora,
  - Niskiego poziomu paliwa,
  - Wody w paliwie,
  - Niskiego poziomu płynu chłodzącego silnika,
  - Układ Automatycznego rozprężania sprężarki po wyłączeniu silnika.
- 3) Wyłączenie awaryjne w przypadku:
  - wysokiej temperatury sprężarki,
  - niskiego ciśnienia oleju silnika,
  - wysokiej temperatury silnika,
  - niskiego napięcia ładowania akumulatora

**Gwarancja, dokumentacja, szkolenie, dostawa:**

- minimalna 24 miesięczna gwarancja na silnik i element sprężający lub 2000 godzin pracy,
- homologacja dla wydziału komunikacji,
- DTR/instrukcja obsługi dla sprężarki i silnika w języku polskim,
- katalog części zamiennych,
- certyfikat CE,
- bezpłatne szkolenie pracowników z obsługi kompresora,
- bezpłatne pierwsze uruchomienie,

**Zadanie obejmuje :**

- odbiór techniczny – jakościowy sprężarki;
- odbiór faktyczny sprężarki;
- miejsce dostawy: Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Poddębicach, ul. Parzęczewska 29/35, 99-200 Poddębice.

**Sprężarka winna być wykonana zgodnie z obowiązującymi Polskimi Normami oraz zasadami współczesnej wiedzy technicznej zapewniając bezpieczne i higieniczne warunki pracy, stosując takie wyroby i materiały, które posiadają stosowne aprobaty techniczne i atesty przewidziane Polskim prawem.**

Zamawiający wymaga aby autoryzowany punkt obsługi serwisowej dla dostarczonej sprężarki znajdował się w odległości nie większej niż 200 km licząc od siedziby Zamawiającego.

Od uczestników oczekuje się starannego zapoznania się z dostarczoną specyfikacją istotnych warunków zamówienia, specyfikacją techniczną oraz zdobycia wszelkich informacji, które mogą być konieczne do przygotowania oferty i podpisania umowy.